

ISO-No.-Schlüssel (ISO 6360)

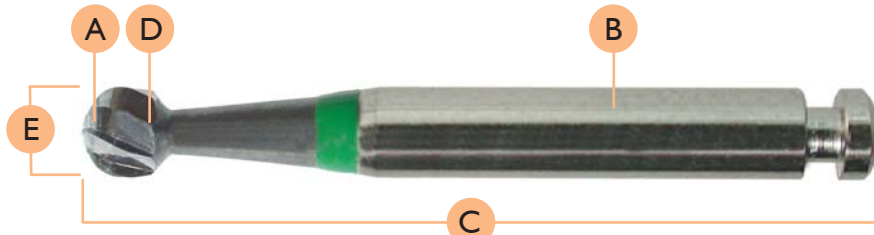
Composition of ISO-No. (ISO 6360)

Composición del ISO-No. (ISO 6360)

Viele Bereiche der rotierenden Instrumente, wie z.B. Anschlussmaße mit Schaftdurchmesser und Schaftart sowie Größenangaben, sind bereits international genormt und über das ISO-Nummernsystem einheitlich bezeichnet. Dadurch können dem festen Nummerncode der ISO-Bestellnummer zahlreiche Informationen über Form, Größe und Beschaffenheit entnommen werden, die eine eindeutige Identifizierung der Instrumente ermöglichen.

Many ranges of the rotary instruments, e.g. fitting dimensions with shaft diameter and shaft size as well as size information have already been internationally standardized and uniformly marked by the ISO number system. Together with the fixed number code of the ISO-order number a great amount of information such as form, size and character can be obtained which distinctly enables the unique identity of the instrument.

Gran parte de las características de los instrumentos rotatorios como p.e. medidas de conexión con diámetro y tipo de mango así como indicación de los amaños están estandarizadas internacionalmente y determinadas en el sistema uniforme de los números de ISO con lo que se pueden desprender fácilmente numerosas informaciones de forma, tamaño y material, facilitando así una identificación clara del instrumento.



A Werkstoff des Arbeitsteils (Diamant, Stahl, etc.)
Material of working part (Diamond, Steel, etc.)
Material de la parte activa (Diamante, Acero, etc.)

D Form und Ausführung (Rund, Zylinder, Diamantkörnung mittel, Verzahnung grob, etc.)
Shape and Type of finish (Round, Cylinder, diamond grit medium, toothing coarse, etc.)
Forma y tipo (Rondo, Cilindro, grano de diamante mediano, dentado grueso, etc.)

B Schaft und Gesamtlänge (H, W, FG, etc.)
C Shank and overall length (HP, RA, FG, etc.)
Mango y longitud total (PM, CA, FG, etc.)

E Nenngröße (ISO 2157), grösster Ø des Arbeitsteils in 1/10 mm
Nominal Size (ISO 2157), largest working part diameter in 1/10 mm
Tamaño nominal (ISO 2157) el mayor diámetro de la parte activa en 1/10 mm

500

204

001 003

012

A + BC + D + E = ISO-No. 500 204 001 003 012

Bestellbeispiel

How to order

Cómo se formula el pedido

Fig.	Shank	ISO-No.	5	5	5	5	5	9
			1	2	3	4	5	6
HM I S	RA	500 204 001 003	008	010	012	014	016	018
	RA L	500 205 001 003		010		014		018
	FG	500 314 001 003	008	010	012	014	016	018

Figur
Figure
Figura

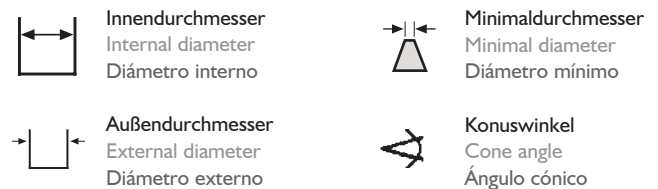
Schaft
Shank
Mandril

Größe
Size
Tamaño

Die abgebildeten Strichzeichnungen entsprechen den Originalgrößen.

All line drawings represent actual sizes.

Los dibujos ilustrados representan las medidas originales.



Die Verpackungseinheit kann in seltenen Fällen innerhalb einer Tabellenspalte variieren. Die exakten Stückzahlen pro Verpackungseinheit entnehmen Sie bitte der Preisliste.

In rare cases the packing unit can vary within the chart index. Please take the exact numbers of pieces per packing unit from the price list.

Las cantidades por envase pueden variar en algunos casos dentro de una columna del cuadro. Las cantidades exactas por envase se desprenden de la lista de precios

HMIS 204 012

5 Stück / 5 Pieces / 5 Pieza